

1) Objet et domaine d'application

La présente spécification a pour objet de définir les exigences techniques minimales de qualité du vestiaire.



Exigences techniques

Généralités

Les arêtes accessibles sont adoucies et ne présentent aucune aspérité susceptible de blesser l'utilisateur ou de déchirer ses vêtements.

Matériaux

Le vestiaire est fabriqué d'acier roulé à froid de première qualité. Tous nos vestiaires sont de fabrication entièrement soudés. Les épaisseurs moyennes des feuilles d'acier et les tolérances sont indiquées au tableau 1.

L'épaisseur des composantes est indiquée au tableau 2.

TABLEAU 1

Épaisseur et tolérance des feuilles d'acier		
Calibre	Épaisseur Moyenne (pouce)	Tolérance (+/- pouce)
12	0.105	0.009
13	0.090	0.007
14	0.075	0.006
15	0.067	0.005
16	0.060	0.005
17	0.054	0.005
18	0.048	0.004
19	0.042	0.004
20	0.036	0.004
21	0.033	0.003
22	0.030	0.003
23	0.027	0.003
24	0.024	0.003

TABLEAU 2

Épaisseurs des composantes			
Éléments	Dimensions (Calibre)	Matériel	Références
Cadre	Calibre 16	A.R.F.	1
Dessus	Calibre 20	A.R.F.	2
Côté	Calibre 24	A.R.F.	3
Dos	Calibre 24	A.R.F.	4
Fond	Calibre 22	Acier galv.	5
Porte	Calibre 20	A.R.F.	6
Grillage	Calibre 18	A.R.F.	6
Intérieur de la porte	Calibre 24	A.R.F.	7
Charnière	Calibre 14	A.R.F.	8
Morillon	Calibre 11	A.R.F.	9
Tablette	Calibre 22	A.R.F.	10
Base en retrait	Calibre 18	A.R.F.	11
Dessus incliné	Calibre 20	A.R.F.	12

* **A.R.F. : Acier roulé à froid**



Accessoires standards inclus par porte :

Une porte en hauteur : 1 tablette, 3 crochets, moraillon pour cadenas.

Deux portes en hauteur : 2 crochets, moraillon pour cadenas.

De trois à six portes en hauteur : moraillon pour cadenas.

Nous vous offrons également, une gamme complète de couleurs et des accessoires en option tels que : serrure, plaque numérotée, base en retrait, dessus en pente, barre à habit, etc. afin de satisfaire vos besoins.

Fabrication

Cadre (1)

Le cadre de la porte est muni d'une bande d'acier pliée pour former une bordure triple à 90 degrés. Le pli du cadre est écrasé pour recevoir la porte du vestiaire donnant un arrêt de porte pleine hauteur. Les quatre coins sont soudés au « mig » donnant une grande rigidité au vestiaire.

Dessus (2)

Le dessus est composé d'une seule pièce. L'arrière et les côtés du dessus sont pliés vers le bas à 90 degrés. Le dessus est fixé à l'intérieur de l'encadrement.

Côtés (3)

Les côtés sont composés d'une seule pièce. Ils sont assemblés à l'encadrement à l'avant par des joints à ressaut et à l'arrière par des joints simples.

Dos (4)

Le dos est composé d'une seule pièce et est fixé à l'intérieur des plis des côtés et à l'intérieur des plis du dessus. Dans le cas du vestiaire double, triple ou quadruple, le dos, d'une seule pièce prend appui sur les divisions intérieures.

Fond (5)

Le fond est fait d'acier galvanisé en procédé continu (satin coat). L'arrière et les côtés sont pliés vers le bas à 90 degrés.

Le fond est muni de douze (12) orifices d'aération de 1/4" X 1" qui sont répartis sur le bord avant pour permettre l'égouttement à l'extérieur. Le fond forme un arrêt de porte pleine largeur.

Porte (6)

La porte double paroi est encastrée dans l'encadrement. L'assemblage de la paroi intérieure de la porte avec l'extérieur est fait au moyen de huit (8) points de soudure au « mig » de chaque côté. Des orifices d'aération sont pratiqués dans le haut et le bas de la porte, soit douze (12) ouvertures de 1/4" X 1", pour une (1) et deux (2) portes de haut, ouvertures en haut et en bas et pour trois (3) à six (6) portes de haut, ouvertures en haut seulement. La portion grillagée est fabriquée d'acier de calibre 18.

Intérieur de porte (7)

La paroi intérieure est munie d'un renfort d'acier pour assurer une rigidité accrue de la porte. L'assemblage de la paroi intérieure de porte avec celle de l'extérieur est fait au moyen de soudure au « mig ».

Charnières (8)

Les charnières sont faites d'acier C.R. (roulé à froid) et ont chacune 2 1/2" avec cinq (5) articulations retenues par une broche d'acier rivée donnant une ouverture de 180°. Les portes de plus de 48" de haut ont trois (3) charnières et celles inférieures à 48" en ont deux.

Moraillon (9)

Le moraillon est fixé par soudure au « mig » et permet l'installation facile du cadenas. Une plaque d'aluminium de 6" X 3" est installée autour du moraillon pour empêcher l'égratignure de la peinture par le cadenas.



Tablette (10)

L'arrière et les côtés de la tablette sont pliés à 90 degrés vers le bas. L'avant de la tablette est formée d'une bordure à triple pli à 90 degrés.

Base en retrait (optionnelle) (11)

La base est composée d'un cadre formé de poutrelle d'acier en « U » de quatre (4) pouces de haut. Celle-ci est assemblée par des soudures par points et est fixée au vestiaire par des rivets. La partie avant de la base est en retrait de trois (3) pouces du devant du vestiaire. La surface portante ne présente aucune aspérité susceptible d'endommager la surface.

Dessus incliné (optionnel) (12)

Le dessus incliné est plié en angle à l'avant et à l'arrière pour le fixer au vestiaire. Des obturateurs composés d'une seule pièce sont fixés pour fermer les ouvertures latérales comprises entre le dessus du vestiaire et le dessus du toit incliné. Des supports intermédiaires soutiennent le toit à tous les trois (3) pieds. Le couvre-joint pour le dessus incliné sert à fermer l'espace libre de chaque groupe de vestiaires. Les obturateurs, les couvre-joints et les dessus inclinés sont retenus au vestiaire par des rivets.

Plaque numérotée (optionnelle) (13)

La plaque numérotée est de matière plastique de couleur noire avec inscriptions en blanc. Les plaques sont encavées et solidement rivées dans la partie de la poignée réservée à cette fin.

Crochets (14)

Les crochets sont faits d'acier plat de dimensions 1/2" X 1/8" et sont solidement soudés aux parois. Les extrémités des crochets sont arrondies et polies.

- Une (1) porte de haut : trois (3) crochets simples dont deux (2) sur les parois latérales et un (1) au centre du dos.
- Deux (2) portes de haut : deux (2) crochets simples les deux (2) sur les parois latérales.
- Trois (3), quatre (4), cinq (5) et six (6) portes de haut : pas de crochets.

Poignée (15)

La poignée pleine hauteur fait partie intégrante de la porte et est située à gauche.

Loquet (16)

Chaque porte est munie d'un dispositif à aimant maintenant la porte fermée dans son usage normal et servant également de butoir. Un loquet à friction installé entre le cadre et la porte est aussi disponible en option.

Fini des surfaces

L'acier est poli jusqu'à disparition complète de toute imperfection sur la surface. L'acier est nettoyé et protégé contre la corrosion à l'aide d'un traitement au phosphate.

Tous les vestiaires sont nettoyés à fond avant de recevoir l'application d'une peinture d'émail de qualité. Le meuble est ensuite cuit au four afin de lui procurer une surface dure et résistante de finition exceptionnelle.

Peinture (émail cuit)

La peinture est cuite à 350 degrés et son lustre est de 40 à 45%.

Disposition relative à l'assurance qualité

Perfix Inc. travaille avec un système de qualité établi selon la norme ISO 9003, garantissant une qualité constante et supérieure à tous ses clients. Perfix Inc. garanti ses produits contre tout vice de fabrication pour la période de cinq (5) ans à compter de la date de la facture. Aucune garantie n'est applicable si installé près d'une piscine.

