

VESTIAIRES SÉRIE "F70"

Base en retrait (optionnelle) (11)

La base est composée d'un cadre formé de poutrelle d'acier en « U » de quatre (4) pouces de haut et est assemblée par des soudures par points. La partie avant de la base présente un retrait. La surface portante ne présente aucune aspérité susceptible d'endommager la surface.

Dessus incliné (optionnel) (12)

Le dessus incliné est plié en angle à l'avant et à l'arrière pour le fixer au vestiaire. Des obturateurs composés d'une seule pièce sont fixés pour fermer les ouvertures latérales comprises entre le dessus du vestiaire et le dessus du toit incliné. Des supports intermédiaires soutiennent le toit à tous les trois (3) pieds. Le couvre-joint pour le dessus incliné sert à fermer l'espace libre de chaque groupe de vestiaires. Les obturateurs, les couvre-joints et les dessus inclinés sont retenus au vestiaire par des rivets.

Aussi en option :

- Dessus de coin en pente
- Dessus de coin plat
- Dos pour dessus en pente
- Moulures

Pour tous les autres accessoires disponibles, veuillez consulter notre liste de prix / Guide de produits.

Plaque numérotée (optionnelle) (13)

La plaque numérotée est de matière plastique de couleur noire avec inscriptions en blanc. Les plaques sont encastrées et solidement fixées dans la porte au moyen de rivets.

Poignée (14)

La poignée galvanisée est encastrée dans chacune des portes et permet le passage d'un moraillon afin de recevoir un cadenas.

Crochets (15)

Les crochets sont faits d'acier plat 14G soudés aux parois. Les extrémités des crochets sont arrondies.

- Une (1) porte de haut : trois (3) crochets simples dont deux (2) sur les parois latérales et un (1) au centre du dos.
- Deux (2) portes de haut : deux (2) crochets simples les deux (2) sur les parois latérales.
- Trois (3), quatre (4), cinq (5) et six (6) portes de haut : aucun crochet.

Loquet (16)

Chaque porte est munie d'un dispositif à aimant maintenant la porte fermée dans son usage normal et servant également de butoir.

Fini des surfaces

Tous les vestiaires sont nettoyés à fond avant de recevoir l'application d'une peinture d'émail de qualité. Le meuble est ensuite cuit au four afin de lui procurer une surface dure et résistante de finition exceptionnelle.

Peinture (émail cuit ou peinture en poudre en option)

La peinture est cuite à 350 degrés et son lustre est de 40 à 45%.

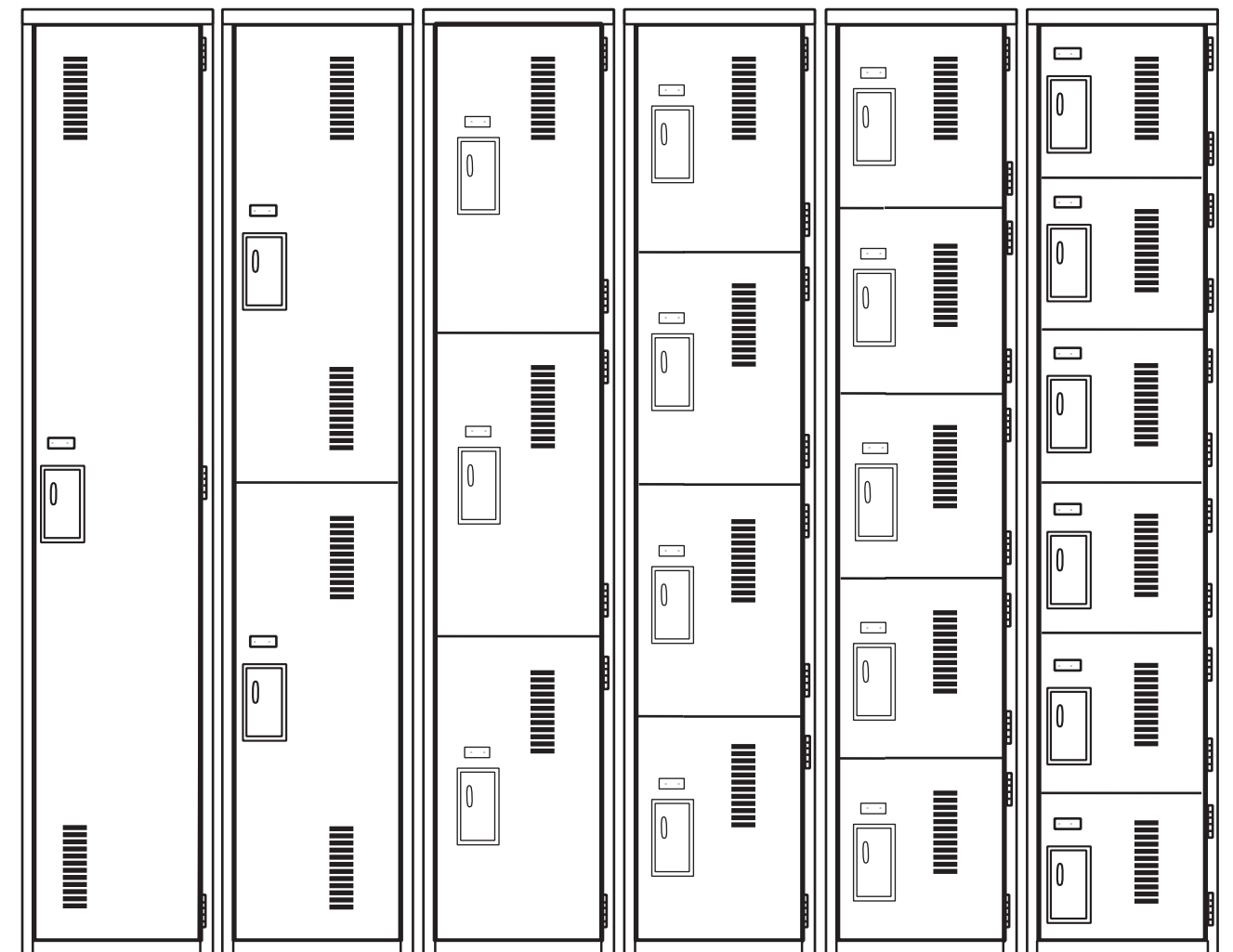
Disposition relative à l'assurance qualité

Perfix Inc. travaille avec un système de qualité établi selon la norme ISO 9001:2008, garantissant une qualité constante et supérieure à tous ses clients.

Garantie

Tous les produits manufacturés par Perfix sont garantis contre tout vice de fabrication pour une période de cinq (5) ans à compter de la date de la facture. Aucune garantie applicable contre la rouille si installé près d'une piscine ou un endroit humide.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



SIÈGE SOCIAL - SALLE DE MONTRE - USINE



PERFIX INC.
 645, boul. du Curé-Boivin, # 100
 Boisbriand (Québec) Canada J7G 2J2
 Tél.: (450) 435-0540 - Fax : (450) 435-9983
 www.perfix.ca

FABRIQUÉ AU CANADA



PERFIX.CA

Objet et domaine d'application

La présente spécification a pour objet de décrire les exigences techniques minimales de qualité du vestiaire.



Exigences techniques

Généralités

Les arêtes accessibles sont adoucies et ne présentent aucune aspérité susceptible de blesser l'utilisateur ou de déchirer ses vêtements.

Matériaux et Assemblage

Le vestiaire est fabriqué d'acier roulé à froid de première qualité. Tous nos vestiaires sont de fabrication entièrement soudés. L'assemblage est fait au moyen de soudures par point et de soudures aux "mig". Les épaisseurs moyennes des feuilles d'acier et les tolérances sont indiquées au tableau 1. L'épaisseur des composantes est indiquée au tableau 2.

TABLEAU 1

Épaisseur et tolérance des feuilles d'acier		
Calibre	Épaisseur Moyenne (pouce)	Tolérance (+/- pouce)
12	0.105	0.009
13	0.090	0.007
14	0.075	0.006
15	0.067	0.005
16	0.060	0.005
17	0.054	0.005
18	0.048	0.004
19	0.042	0.004
20	0.036	0.004
21	0.033	0.003
22	0.030	0.003
23	0.027	0.003
24	0.024	0.003

TABLEAU 2

Épaisseurs des composantes			
Éléments	Dimensions (Calibre)	Matériel	Références
Cadre	Calibre 16	A.R.F.	1
Dessus	Calibre 20	A.R.F.	2
Côté	Calibre 24	A.R.F.	3
Dos	Calibre 24	A.R.F.	4
Fond	Calibre 22	Acier galv.	5
Porte	Calibre 20	A.R.F.	6
Intérieur de la porte	Calibre 20	A.R.F.	7
Charnière	Calibre 14	A.R.F.	8
Moraillon	Calibre 11	A.R.F.	9
Tablette	Calibre 20	A.R.F.	10
Base en retrait	Calibre 18	A.R.F.	11
Dessus incliné	Calibre 20	A.R.F.	12

* A.R.F. : Acier roulé à froid

TABLEAU 3

Dimensions disponibles	
Détails	Dimension
Largeur	7" à 24"
Profondeur	4" à 36"
Hauteur	9" à 96"
Nombre de porte	1 à 16
Nombre d'unité	simple, double, triple et quadruple

Accessoires standards inclus par porte :

Une porte en hauteur : 1 tablette, 3 crochets, moraillon pour cadenas.

Deux portes en hauteur : 2 crochets, moraillon pour cadenas.

De trois à six portes en hauteur : moraillon pour cadenas.

Nous vous offrons également, une gamme complète de couleurs et des accessoires en option tels que : serrure, plaque numérotée, base en retrait, dessus en pente, barre à habit, etc.

Fabrication

Cadre (1)

Le cadre de la porte est muni d'une bande d'acier pliée pour former une bordure triple à 90 degrés. Le pli du cadre est écrasé pour recevoir la porte du vestiaire donnant un arrêt de porte pleine hauteur. Les quatre coins sont soudés au "mig" donnant une grande rigidité au vestiaire.

Dessus (2)

Le dessus est composé d'une seule pièce. L'arrière et les côtés du dessus sont pliés vers le bas à 90 degrés.

Côtés (3)

Les côtés sont composés d'une seule pièce. Ils sont soudés à l'encadrement et au dos.

Dos (4)

Le dos est composé d'une seule pièce et est fixé à l'intérieur des plis des côtés et à l'intérieur des plis du dessus. Dans le cas du vestiaire double, triple ou quadruple, le dos, d'une seule pièce prend appui sur les divisions intérieures.

Fond (5)

Le fond est fait d'acier galvanisé en procédé continu (satin coat). L'arrière et les côtés sont pliés vers le bas à 90 degrés.

Le fond est muni de onze (11) trous d'aération de 3/8" diam. Le fond forme un arrêt de porte pleine largeur.

Porte (6)

La porte double paroi est encastrée dans l'encadrement. La paroi intérieure de la porte et l'extérieur sont soudés solidement. Des orifices d'aération sont pratiqués dans le haut et le bas de la porte, soit douze (12) ouvertures de 1" X 1/4", pour une (1) et deux (2) portes de haut et des ouvertures en haut seulement pour trois (3) à six (6) portes de haut.

Intérieur de porte (7)

L'assemblage de la paroi intérieure de porte avec celle de l'extérieur est faite au moyen de soudure au "mig".

Charnières (8)

Les charnières sont faites d'acier C.R. (roulé à froid) et ont chacune 2 1/2" avec cinq (5) articulations retenues par une broche d'acier rivée donnant une ouverture de 180°. Les portes de plus de 48" de haut ont trois (3) charnières et celles inférieures à 48" en ont deux.

Moraillon (9)

Le moraillon est soudé au repli intérieur du cadre et permet l'installation facile du cadenas.

Tablette (10)

L'arrière et les côtés de la tablette sont pliés à 90 degrés vers le bas. L'avant de la tablette est formée d'une bordure à triple pli à 90 degrés.