

SECTION 10 51 13 (10500)

MOBILIER DE RANGEMENT MÉTALLIQUE

CASIER MÉTALLIQUE HAUT DE GAMME PERFIX - SÉRIE 52

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.1 OBJET

La présente section décrit les exigences relatives à la fourniture, à la fabrication, à la livraison et, lorsque prévu au projet, à l'installation de vestiaires métalliques entièrement soudés PERFIX Série 52. Elle établit les exigences minimales de conception, de fabrication, de matériaux, de finition, d'accessoires et de contrôle de la qualité.

1.2 DESCRIPTION DE LA FOURNITURE

La fourniture comprend les vestiaires assemblés en usine ainsi que les composantes et accessoires spécifiés aux plans, notamment les côtés-cadres, dessus, dos, fonds, portes double paroi, panneaux intérieurs de porte, charnières, tablettes, crochets, systèmes de fermeture, bases en retrait, dessus inclinés et plaques numérotées.

1.3 DOMAINE D'APPLICATION

La Série 52 est un mobilier de rangement métallique haut de gamme, entièrement soudé, destiné aux projets exigeant une construction durable, une esthétique soignée, des surfaces sécuritaires et une intégration harmonieuse aux espaces professionnels. Sa conception offre une configuration adaptable d'un (1) à six (6) compartiments en hauteur, permettant de répondre aux différents besoins fonctionnels et architecturaux.

1.4 QUALITÉ ET FABRICATION

PERFIX applique un système de gestion de la qualité établi selon ISO 9001:2015. Les vestiaires sont fabriqués au Canada à partir d'acier roulé à froid de qualité commerciale. Les assemblages sont réalisés par soudures par points et soudures MIG.

1.5 DOCUMENTS À SOUMETTRE

- Fiches techniques et dimensions du produit spécifié.
- Choix de couleurs et de finis.
- Accessoires et options de verrouillage retenus.
- Dessins d'atelier lorsque requis au projet.

1.6 MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Les vestiaires doivent être manipulés et entreposés de manière à préserver leur alignement, leur finition et leurs composantes jusqu'à l'installation.

1.7 GARANTIE

Les produits manufacturés par PERFIX sont garantis contre les vices de fabrication pour une période d'un (1) an à compter de la date de facturation.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 MANUFACTURIER

Base de conception : PERFIX INC., Série 52. Vestiaires métalliques de fabrication entièrement soudée.

2.2 CONSTRUCTION GÉNÉRALE

Le vestiaire est construit sans boulons pour l'assemblage structural. Les arêtes accessibles sont adoucies et ne doivent présenter aucune aspérité susceptible de blesser l'utilisateur ou d'endommager ses vêtements. Les composantes sont assemblées par soudure par points et soudure MIG.

2.3 MATÉRIAUX

Les feuilles et bandes d'acier sont en acier roulé à froid de qualité commerciale. Les épaisseurs sont exprimées selon le système de calibre M.S.G. utilisé dans la documentation technique du fabricant.

2.4 ÉPAISSEUR DES COMPOSANTES

Élément	Calibre	Matériau	Réf.
Côté-cadre	16	A.R.F.	1
Dessus	20	A.R.F.	2
Dos	20	A.R.F.	4
Fond	16	A.R.F.	5
Porte	20	A.R.F.	6
Intérieur de porte	20	A.R.F.	7
Charnières	14	A.R.F.	8
Tablette	20	A.R.F.	10
Base en retrait	16	A.R.F.	11
Dessus incliné	20	A.R.F.	12

A.R.F. : acier roulé à froid.

2.5 ÉPAISSEUR ET TOLÉRANCE DES FEUILLES D'ACIER

Calibre	Épaisseur moyenne (po)	Tolérance (+/- po)
12	0.105	0.009
13	0.090	0.007
14	0.075	0.006
15	0.067	0.005
16	0.060	0.005
17	0.054	0.005
18	0.048	0.004
19	0.042	0.004
20	0.036	0.004
21	0.033	0.003
22	0.030	0.003
23	0.027	0.003
24	0.024	0.003

2.6 DIMENSIONS ET CONFIGURATIONS

Caractéristique	Disponibilité documentée
Largeur	8 po à 24 po
Profondeur	12 po à 32 po
Hauteur	12 po à 84 po
Nombre de portes en hauteur	1 à 6
Nombre d'unités	Simple

2.7 ACCESSOIRES STANDARD

Configuration	Accessoires standards documentés
1 porte en hauteur	1 tablette, 3 crochets, serrure à clé
2 portes en hauteur	2 crochets, serrure à clé
3 à 6 portes en hauteur	Serrure à clé

2.8 OPTIONS

Selon les besoins du projet, la Série 52 peut recevoir notamment des plaques numérotées, une base en retrait, un dessus incliné, une barre à habit et d'autres accessoires proposés au guide de produits. La poignée est offerte en option, avec choix disponibles.

PARTIE 3 - DESCRIPTION DES COMPOSANTES

3.1 CÔTÉ-CADRE (1)

Le côté-cadre est construit d'une seule pièce. La porte vient en applique sur le cadrage et repose, en position fermée, sur des coussins ou butées fixés au cadre. Les côtés sont soudés au dos.

3.2 DESSUS (2)

Le dessus est composé d'une seule pièce. L'arrière et les côtés sont pliés à 90 degrés vers le bas.

3.3 DOS (4)

Le dos est composé d'une seule pièce et soudé à l'intérieur des plis des côtés et du dessus. Pour les configurations comportant plusieurs divisions, le dos prend appui sur les divisions intérieures.

3.4 FOND (5)

Le fond est fabriqué en acier de calibre 16. L'arrière et les côtés sont pliés à 90 degrés. Le fond est muni de quatre (4) niveleurs.

3.5 PORTE (6)

La porte est de construction double paroi et vient en applique sur le cadrage. La paroi intérieure et la paroi extérieure sont solidement soudées. La documentation du fabricant offre des options de porte en acier, mélamine, stratifiée et en bois véritable selon la version du produit.

3.6 INTÉRIEUR DE PORTE (7)

Le panneau intérieur de porte est assemblé au panneau extérieur au moyen de soudure MIG.

3.7 CHARNIÈRES (8)

Les charnières sont de style européen et comportent un mécanisme de fermeture douce. Elles sont vissées au cadre et permettent une ouverture de 110 degrés. Les portes de plus de 48 po de hauteur comportent trois (3) charnières; celles de moins de 48 po en comportent deux (2).

3.8 TABLETTE (10)

L'arrière et les côtés de la tablette sont pliés à 90 degrés vers le bas. La face avant est renforcée par des plis successifs afin d'augmenter sa rigidité.

3.9 BASE EN RETRAIT ou PLEINE en option(11)

La base est constituée d'un cadre en acier en forme de U de quatre (4) pouces de hauteur, assemblé par soudures par points. La façade présente un retrait. La surface portante est lisse et ne présente aucune aspérité susceptible d'endommager le revêtement de sol. Les bases en retrait de la série 52 sont munies de patins niveleurs.

3.10 DESSUS INCLINÉ - OPTION (12)

Le dessus incliné est construit en un morceau, plié à l'avant, à l'arrière et sur les côtés pour permettre sa fixation au vestiaire. De plus, le devant de celui-ci est construit en fonction de couvrir le dessus de la porte. Le dessus incliné est fixé au vestiaire par rivets.

3.11 PLAQUE NUMÉROTÉE - OPTION (13)

La plaque est fabriquée en plastique noir avec inscriptions blanches gravées. Elle est encastrée et fixée solidement à la porte au moyen de rivets.

3.12 POIGNÉE - OPTION (14)

La poignée est optionnelle pour la Série 52. Les choix disponibles sont déterminés selon le projet et l'offre courante du manufacturier.

3.13 CROCHETS (15)

Les crochets sont fabriqués en acier plat de calibre 14 et soudés aux parois. Leurs extrémités sont arrondies.

Configuration	Crochets standards
1 porte en hauteur	3 crochets simples : 2 latéraux et 1 au centre du dos
2 portes en hauteur	2 crochets simples sur les parois latérales
3 à 6 portes en hauteur	Aucun crochet standard

3.14 DISPOSITIF DE RETENUE (16)

Chaque porte est retenue au vestiaire par le biais de la pression générée par la peinture de style européen à ressort.

PARTIE 4 - FINITION ET CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

4.1 PRÉPARATION DES SURFACES

Avant la finition, les vestiaires sont nettoyés à fond afin de recevoir le revêtement de peinture.

4.2 FINITION

La finition est réalisée avec une peinture en poudre de qualité. Après application, le meuble est cuit au four afin d'obtenir une surface dure, résistante et uniforme.

4.3 PEINTURE

La peinture est cuite à environ 375 °F. Le lustre documenté est de 40 % à 45 %. Une gamme de couleurs est disponible selon le guide de produits du manufacturier.

4.4 ASSURANCE QUALITÉ

PERFIX travaille avec un système de qualité établi selon ISO 9001:2015 afin d'assurer la constance de fabrication et la qualité des produits.

4.5 CRITÈRES VISUELS ET FONCTIONNELS

Avant livraison, les produits doivent être exempts d'arêtes dangereuses et présenter un assemblage soudé, une finition uniforme et un fonctionnement normal des portes, charnières, serrures et accessoires. Les niveleurs doivent permettre l'ajustement du meuble lors de l'installation.

PARTIE 5 - INSTALLATION, ACCEPTATION ET ENTRETIEN

5.1 INSTALLATION

Installer les vestiaires conformément aux dessins d'atelier et aux conditions du projet. Mettre les unités de niveau à l'aide des niveleurs intégrés et assurer l'alignement des portes et des groupes de vestiaires.

5.2 VÉRIFICATION À LA LIVRAISON

- Quantités et configurations.
- Dimensions.
- Couleurs et finis.
- Accessoires spécifiés.
- Absence de dommages visibles liés au transport.

5.3 ACCEPTATION

Les vestiaires doivent être propres, alignés et exempts de dommages visibles. Les portes doivent ouvrir et fermer correctement; les charnières à fermeture douce, les serrures et les accessoires doivent fonctionner conformément à leur usage prévu.

5.4 ENTRETIEN

Nettoyer selon les instructions fournies en annexe

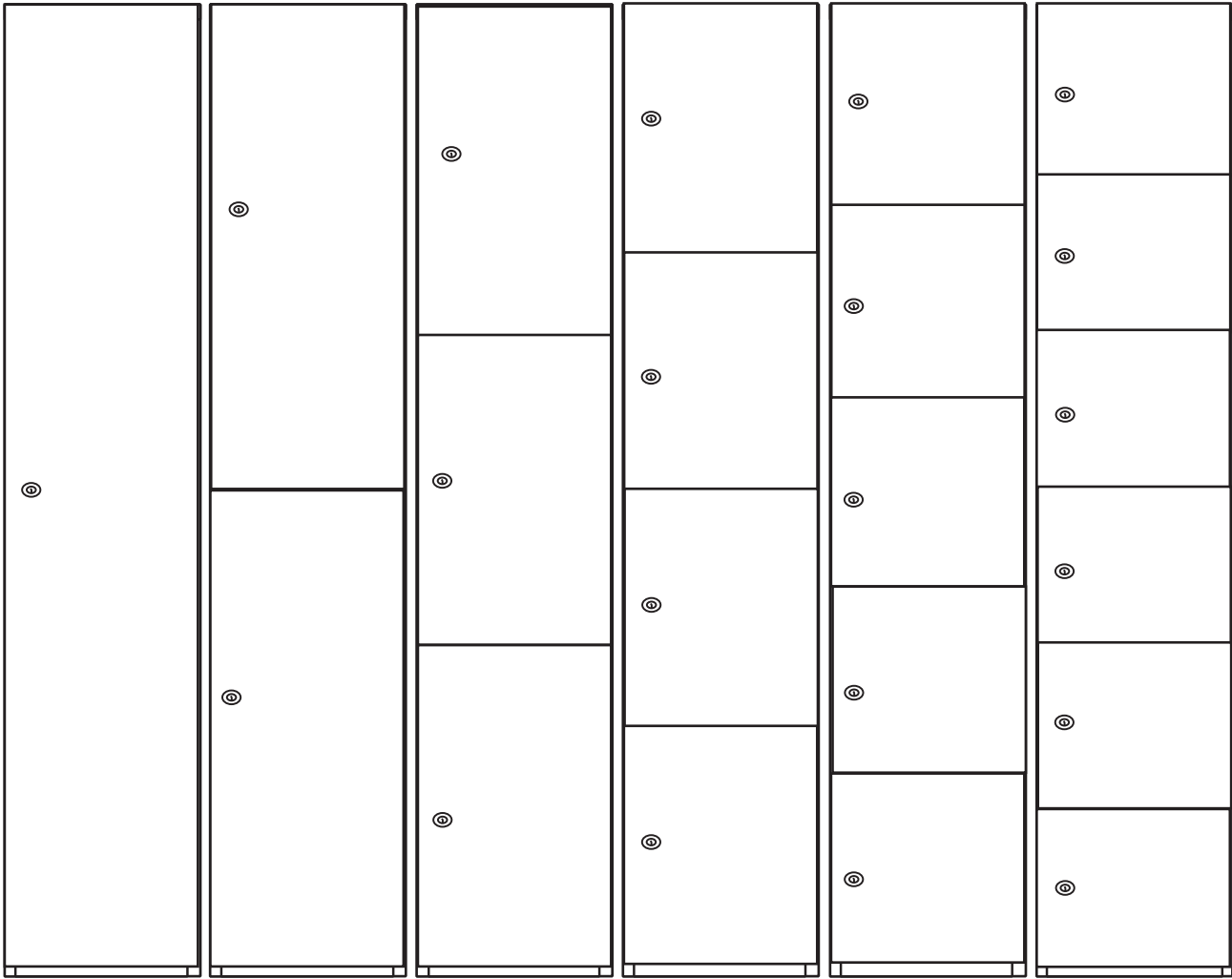
5.5 DOCUMENTS DE FIN DE TRAVAUX

- Documentation technique du produit installé.
- Instructions d'entretien disponibles.
- Documentation de garantie.
- Coordonnées du service après-vente du fabricant.

FIN DE LA SPÉCIFICATION

PERFIX INC. – Mobilier de rangement métallique entièrement soudé - Série 52 -
Fabrication canadienne - Boisbriand (Québec) Canada.

MOBILIER SÉRIE 52 / “ÉVOLUTION”



***PERFIX*.CA**



PERFIX INC.
645, boul. du Curé-Boivin, # 100
Boisbriand (Québec) Canada J7G 2J2
Tél.: (450) 435-0540 - Fax : (450) 435-9983
www.perfix.ca

Méthode d'entretien du mobilier métallique

1	Ne pas vaporiser d'eau directement sur le mobilier métallique. Une attention particulière doit être prise lors du nettoyage des planchers afin qu'il n'y ait pas d'éclaboussure d'eau ou de produits chimiques de toutes sortes sur le mobilier. Si le mobilier est arrosé de quelques produits que ce soit, l'assécher immédiatement.
2	Nettoyer le mobilier avec un linge et un savon doux (ex. : savon pour auto). Assécher la surface à l'aide d'un linge propre et doux.
3	De la peinture de retouche en aérosol est disponible pour les surfaces égratignées. Communiquer avec notre service à la clientèle pour en commander.

Application de la peinture en aérosol

A	Sabler doucement l'endroit à retoucher.
B	S'assurer que la surface est propre et exempte de toute saleté.
C	Appliquer la peinture par mince couche.
D	Attendre le séchage complet de la première couche de peinture. Appliquer le nombre de couche de peinture nécessaire.